

www.grupotemper.com



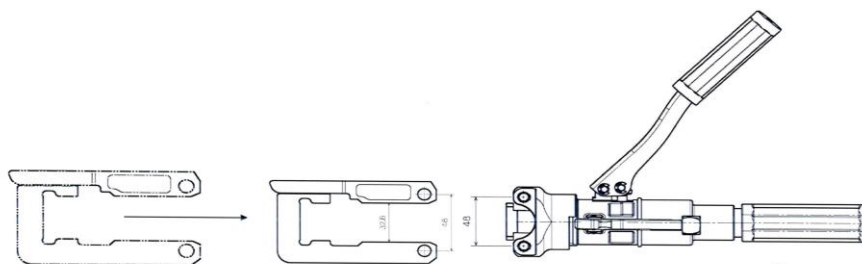
KEB-611

**HERRAMIENTA DE
ENGASTE HIDRAÚLICO**

KOBAN 

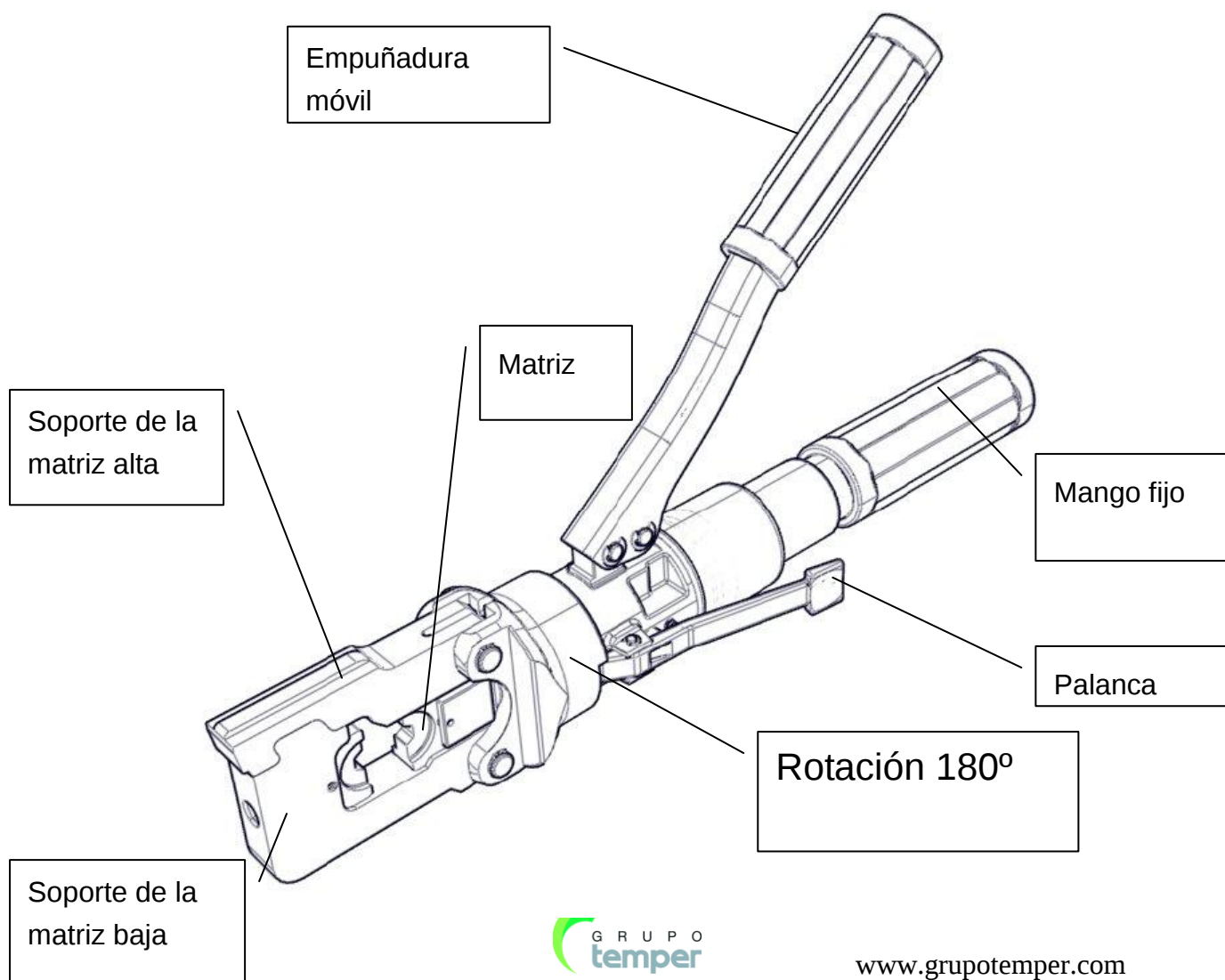
ESPECIFICACIONES

	KEB-611
SALIDA	6 Ton
PRESIÓN	700 kgf
PESO	2.2kg
LONGITUD	401mm
GROSOR	54mm
LONGITUD	167mm
CRIMP max.	240mm ²



PRECAUCIÓN :

- Cuando la matriz no está instalada en la herramienta, por favor, no haga funcionar ésta para no dañarla.
- Por favor compruebe si está usado o no. Evitar resorte interno que no pueda regresar.
- Esta herramienta no está aislada. Por favor, apague la alimentación durante el trabajo y para proteger de un posible desgaste al equipo.
- Por favor, tenga en cuenta el alambre sobre si puede ser prensado en su rango de prensado antes de realizarlo.
- Mientras presiona, limpia e inspecciona, por favor, no acercarse a la zona de presión para evitar cualquier daño.
- No apunte a la gente durante su funcionamiento.



INSTRUCCIONES

A. Inserte la boquilla adecuada como los cuadros de abajo.

●Atención:

Inserta la matriz adecuada (Por favor, consulta P.1)

Inserta la matriz:

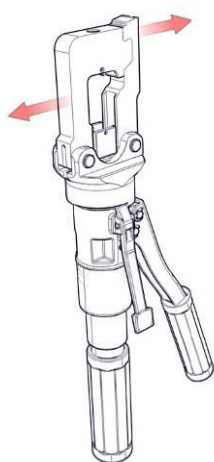


Fig 1: Abre el soporte delantero de la matriz

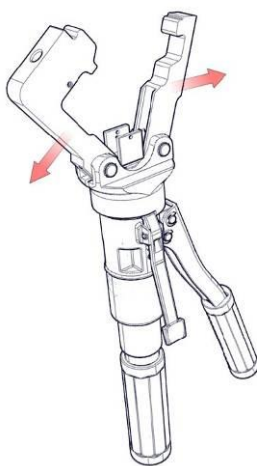


Fig2: Después sera abierto el soporte trasero de la matriz



Fig3. Inserte la matriz



Fig4. Inserte la matriz en el soporte

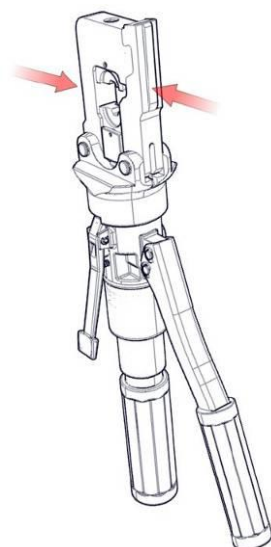
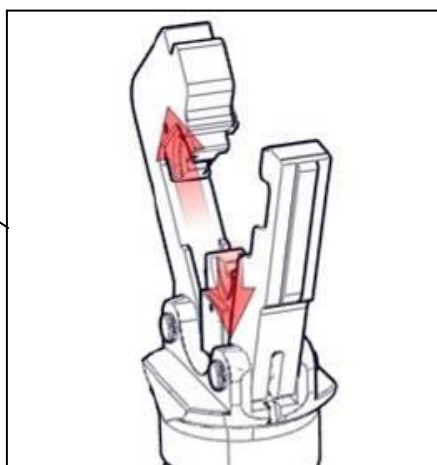


Fig5. Cierre los dos soportes.

B. Inserte la matriz in el lugar adecuado. Luego presione. Mientras tanto, el troquel saldrá/volverá para el prensado. Por favor, véase la Figura 6 y 7.

● **Atención:**

- Mientras presiona, por favor, liberar el aceite de manera que escuche el sonido “Bo”.

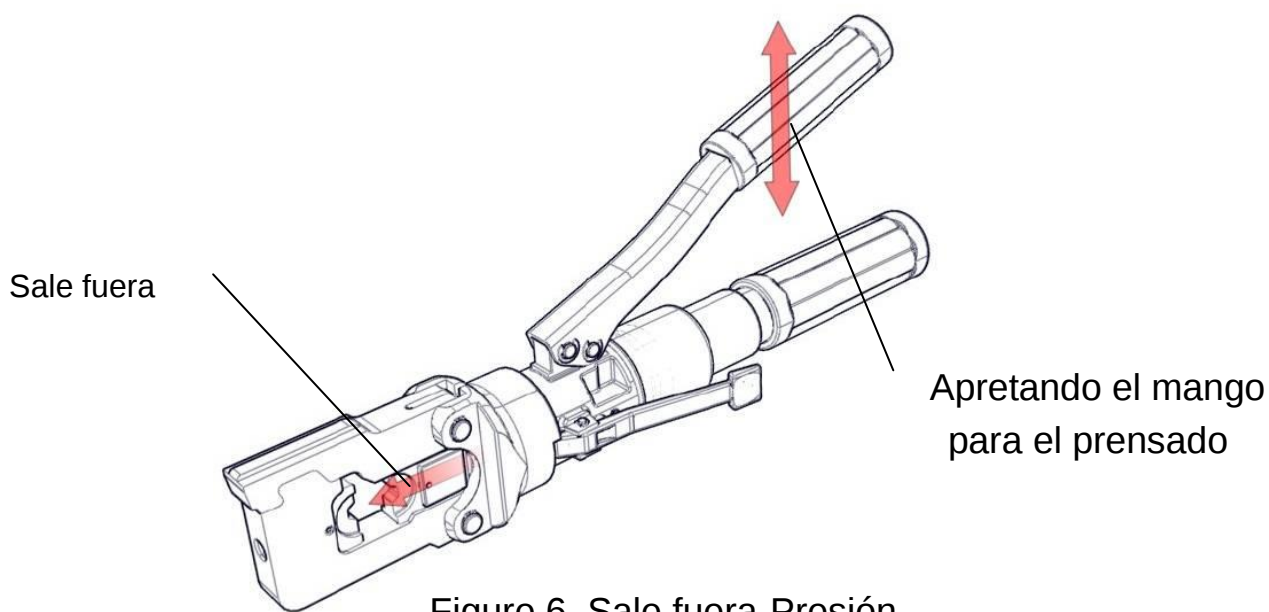


Figure 6. Sale fuera-Presión

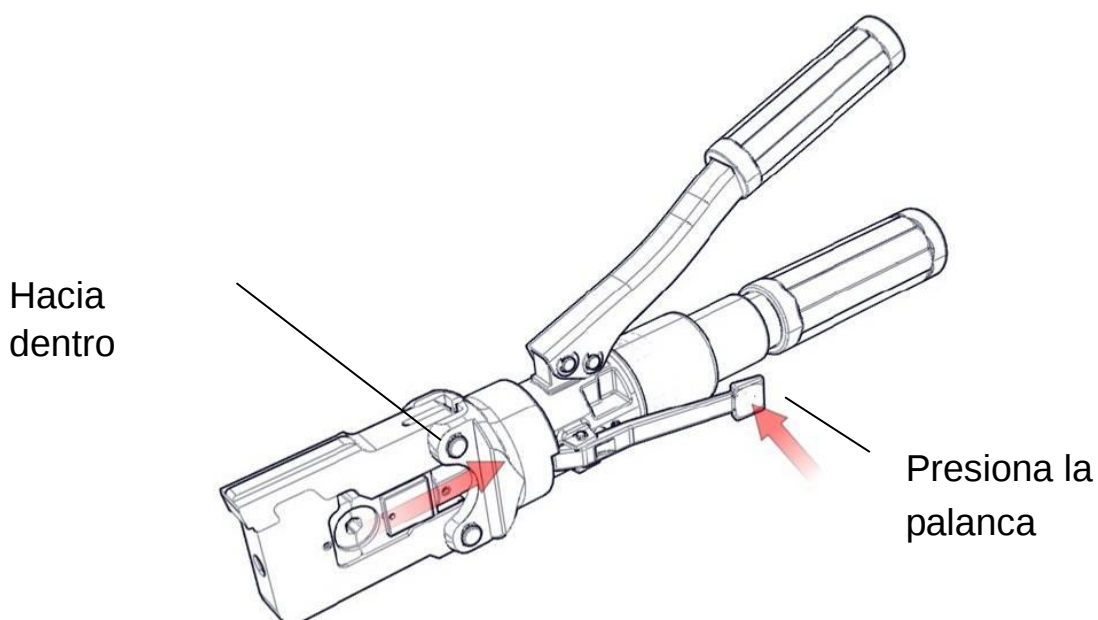


Figure 7.Hacia dentro. Lanzamiento.

Mantenimiento y eliminar el desglose:

(1) Mantenimiento Q & A :

1. Q : Cambio de aceite o añadir aceite.

A : Por favor, intercambiar aceite para mantener la calidad. Esto puede prolongar su vida de uso y buen funcionamiento. Esta herramienta solo acepta aceite hidráulico Shell Tellus T-15. Por favor, no mezclar el otro ingrediente de aceite para evitar cualquier avería.

※ Aceite hidráulico : SHELL TELLUS T-15 or SEA#20

2. Q : La herramienta no se utiliza durante un largo periodo.

A : Antes de almacenarla, usted tiene que:

- a. Coloque la herramienta en un lugar seco y sombreado.
- b. Limpie la herramienta y manche un poco de aceite anti oxidado antes de almacenarla.

(2) Eliminar desglose Q & A :

1. Q : Cómo añadir aceite en el interior de la herramienta cuando el aceite no es suficiente?

2. A : Cuál fue la causa de la escasez de aceite en el interior?

<1> Hace que el aceite se evapore mediante el uso durante un largo periodo de tiempo.

<2> Se provocan fugas de aceite por usos indebidos o en movimiento.

Condición <2>: Por favor, devuelva la herramienta al proveedor.

Condición <1>: Por favor, siga los siguientes pasos (Figura 8, Figura 9, Figura 10, y Figura 11) para añadir el aceite.

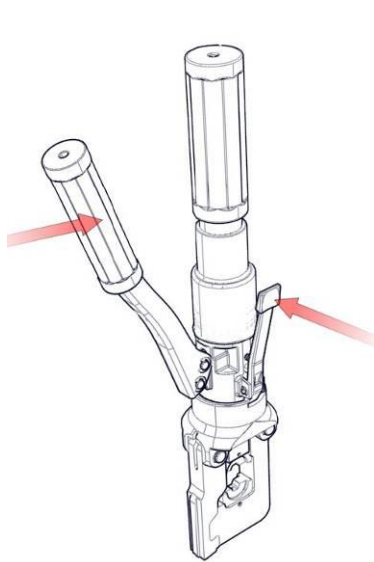


Figura 8. Liberar la presión

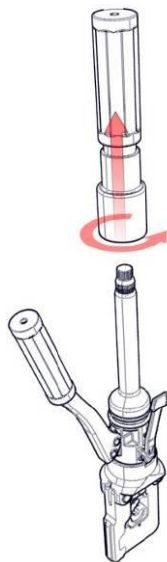


Figura 9.
Desarme
el mango
fijo.

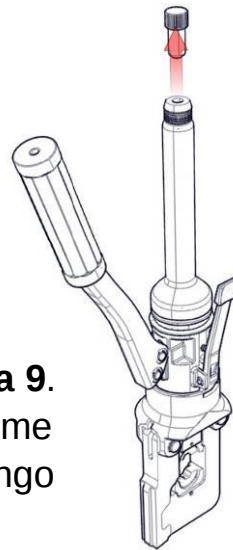


Figura 10. Tirar

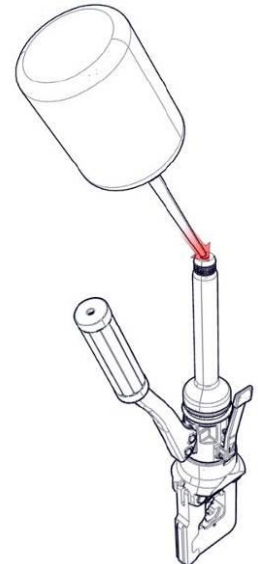


Figura 11. Añadir
aceite

Finalmente añada aceite, por favor, vuelva a montar las piezas en orden.

2. Q : La matriz no puede ser colocada mientras se presiona.

A : Las causas son:

<1> La escasez de aceite: por favor, añada aceite en el depósito hasta que esté completo.

<2> El aire dentro: Por favor añadir aceite en el depósito hasta que esté completo.

<3> Las impurezas en el interior del depósito: Cambiar por un nuevo aceite hidráulico.

<4> Las impurezas dentro de la herramienta: Desmontar las partes del interior y limpiarlas. A continuación, volver a unirlos.

www.grupotemper.com



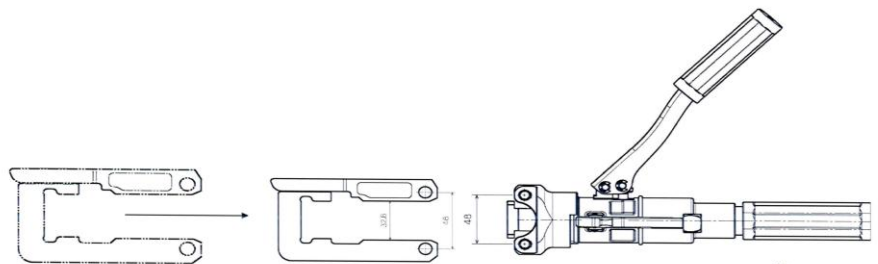
KEB-611

HYDRAULIC CRIMPING TOOL

KOBAN 

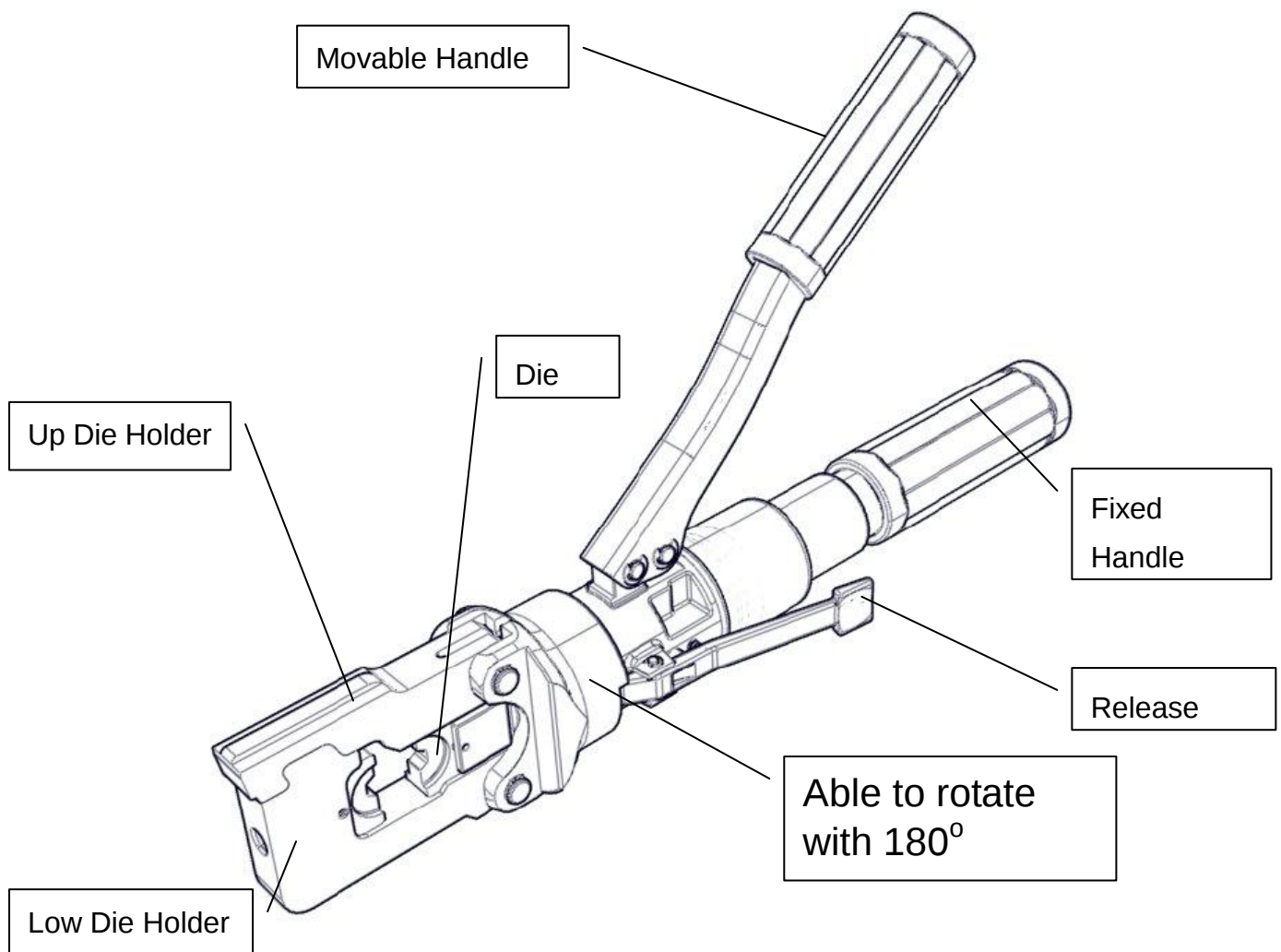
SPECIFICATIONS

	KEB-611
OUTPUT	6 Ton
PRESSURE	700 kgf
WEIGHT	2.2kg
LENGTH	401mm
WIDTH	54mm
HEIGHT	167mm
CRIMP max.	240mm²



CAUTION :

- When die is not installed in the tool, please do not operate the tool to avoid damaging the tool.
- Please check the ram whether in place or not after using. Avoiding inner spring tired and cannot return.
- This tool is non-insulated. Please turn off the power while working and wear protect equipment.
- Please note the wire whether can be pressed in its crimping range before pressing.
- While pressing, cleaning, and inspecting, please do not approach the pressing area to avoid any damage.
- Do not aim people while operating.



INSTRUCTION

A. Inset the suitable die as below pictures.

●**Attention:**

Inset suitable die (Please consult P.1)

Inset die :

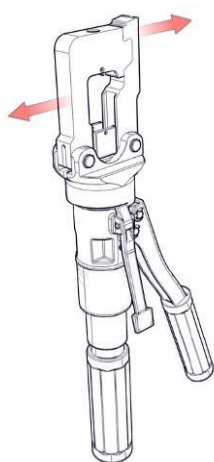


Figure1.Open the Up Die Holder

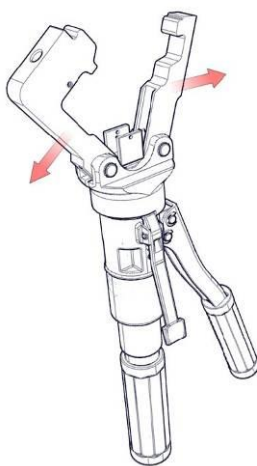


Figure2.The Low Die Holder will open then



Figure3.Inset the die



Figure4.Inset the die on the Die Holder

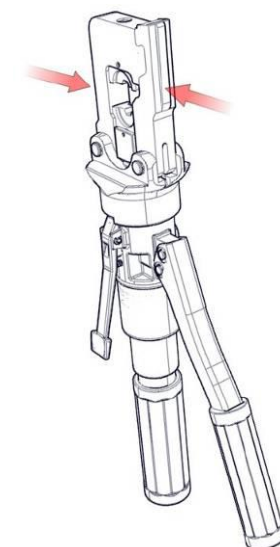
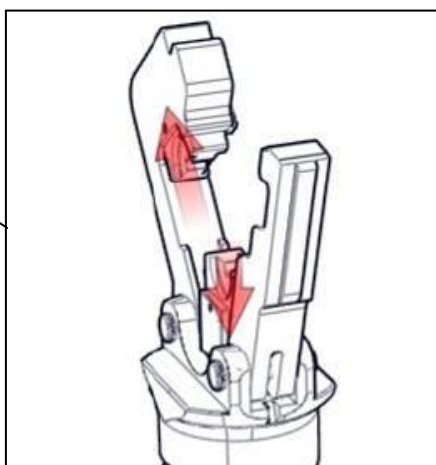
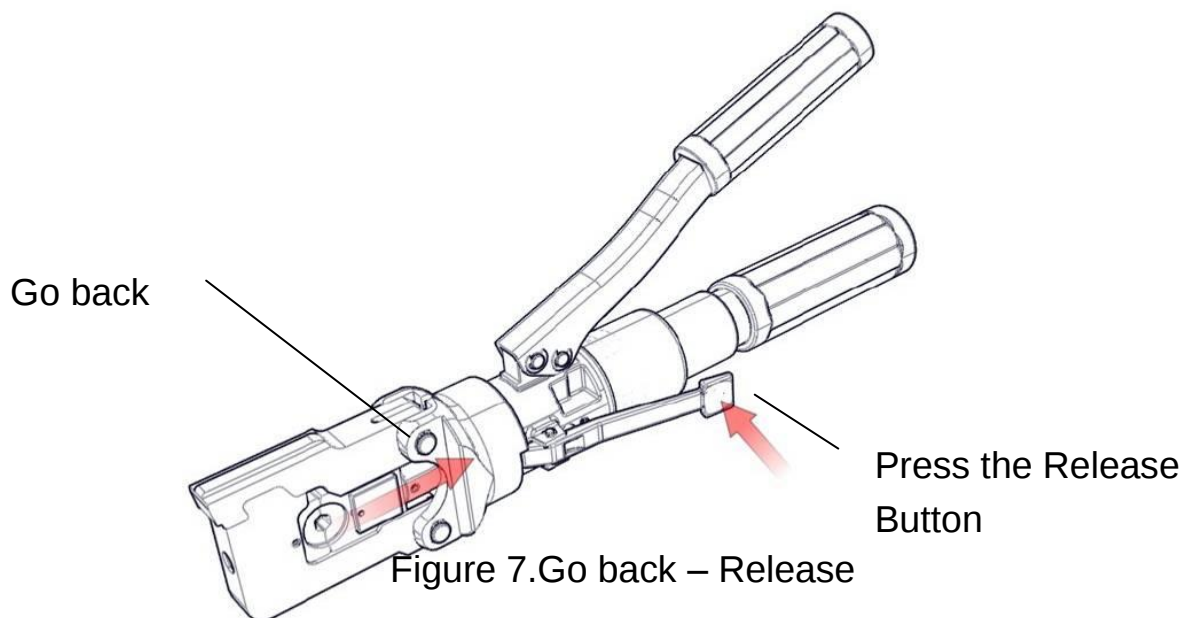
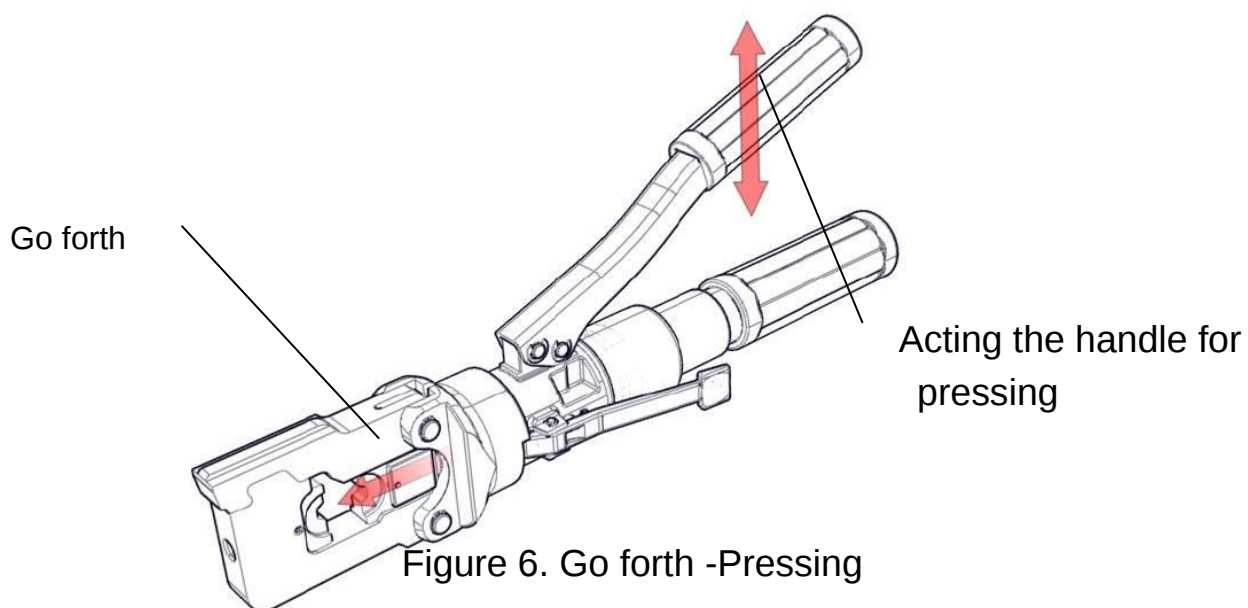


Figure5. Buckle the both die holders

B. Inset the die in place, then start pressing. Meanwhile, the die will go forth/ go back for pressing. Please see Figure 6 & Figure 7.

● **Attention:**

- While pressing, please release the oil as hear sound “Bo”.



Maintenance & Eliminate breakdown :

(1) Maintenance Q & A :

1. Q : Exchange Oil or add Oil.

A : Please exchange oil to keep the oil quality that can be prolong its usage age and working well. This tool accepts SHELL TELLUS T-15 hydraulic oil only. Please do not mix other ingredient oil to avoid any breakdown.

※ Hydraulic Oil : SHELL TELLUS T-15 or SEA#20

2. Q : The tool will not be used for a long period.

A : Before store it, you have to:

- a. Place the tool in a dry and shady place.
- b. Clear the tool and smear a little anti-rusty oil before store it.

(2) Eliminate breakdown Q & A :

1. Q : How to add oil in the inside of tool when the oil is not full enough?

A : What was the cause of shortage of oil inside?

<1> It causes the oil evaporated by using for a long period.

<2> It causes leak oil by improper uses or moving.

Condition <2>: Please return the tool to supplier.

Condition <1>: Please follow below steps (Figure 8, Figure 9, Figure 10, and Figure 11) for adding oil.

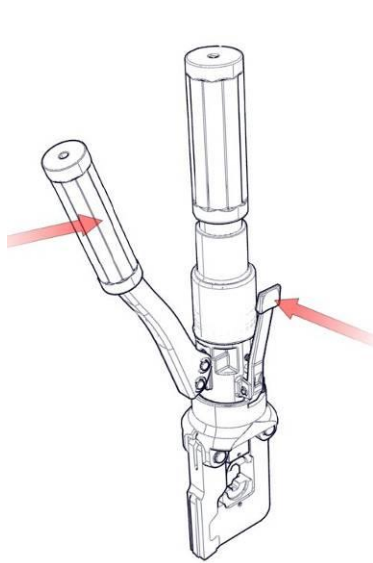


Figure 8. Release the pressure



Figure 9.
Dismantle
the fixed
handle

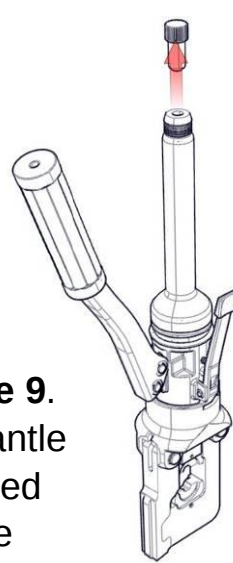


Figure 10. Pull the plug

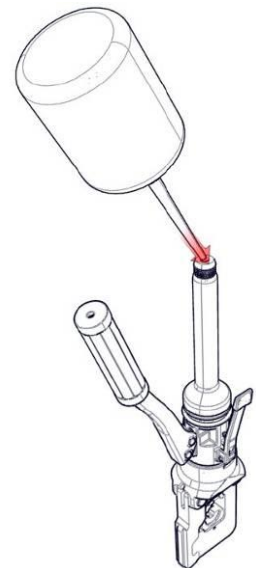


Figure 11. Add oil

Finish adding oil, please reassemble the parts in sequence.

2. Q : The die cannot be positioned while pressing.

A : The causes are:

- <1> Shortage of Oil → Please add oil in the reservoir up to full.
- <2> Air inside → Please add oil in the reservoir up to full.
- <3> Impurities inside the reservoir → Exchange new Hydraulic oil.
- <4> Impurities inside the tool → Take apart the inner parts and clean them. Then reassemble them.